



Sarlink® TPE ME-2170 NAT (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Sarlink TPE ME-2170 NAT is a general purpose thermoplastic elastomer designed for exterior automotive molding applications. Sarlink TPE ME-2170 NAT is a medium hardness, high density, filled grade having good UV resistance.

总览

材料状态	• Preliminary Data		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 高比重 • 高密度 • 良好的加工性能	• 良好的流动性 • 良好的柔韧性 • 良好粘性	• 耐化学品性能, 良好 • 耐紫外光性能, 良好 • 中等硬度
用途	• 汽车领域的应用	• 汽车外部零件	• 橡胶取代
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.18		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (200°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	943	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	700	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	73		ASTM D2240

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	338 到 392	°F
料筒中部温度	347 到 428	°F
料筒前部温度	356 到 446	°F
射嘴温度	356 到 446	°F
加工 (熔体) 温度	356 到 446	°F
模具温度	59 到 104	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 125	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm

注射	额定值	单位制
垫层	0.150 到 1.00	in

注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

备注

¹ 一般属性: 这些不能被视为规格。